

Inspeksi poros dari pemasok khusus

Satu dokumentasi pesanan mencatat ZL sebagai pemohon inspeksi dan pabrikan eksternal sebagai pembuat poros. Ringkasan ini menunjukkan peran koordinasi pasokan dan pemeriksaan ZL.



Cuplikan pemeriksaan ultrasonik pada poros; identitas orang dan tampilan alat tidak disertakan.

Lingkup yang tercatat

Pemeriksaan visual, dimensi, kekerasan, ultrasonik dan dokumen. Laporan mencatat pemeriksaan ultrasonik setelah pemesinan akhir pada poros yang diperiksa.

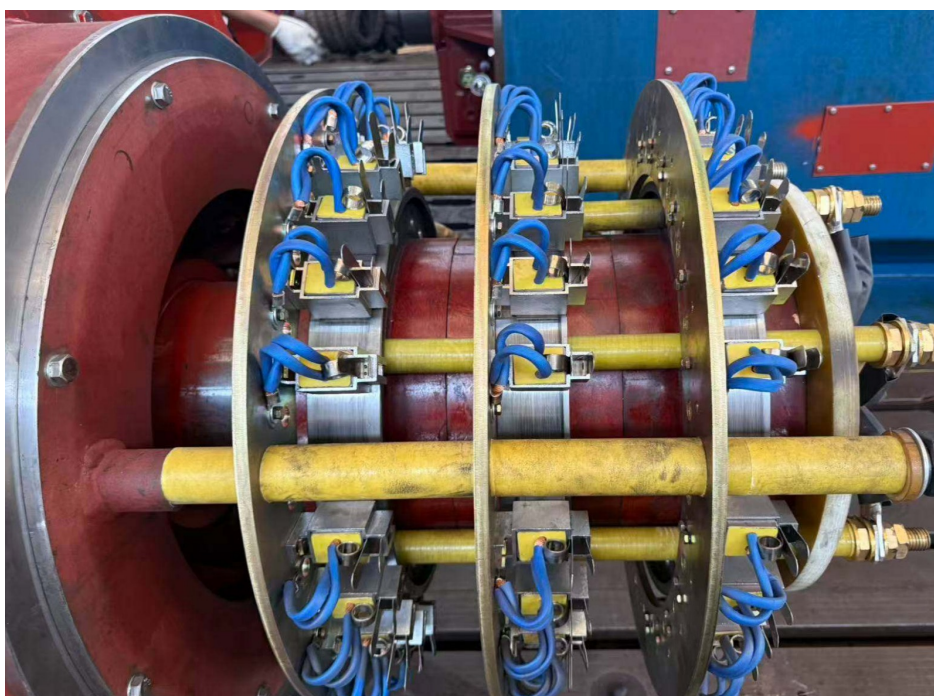
Batas peran dan penerapan

ZL tidak dinyatakan sebagai pembuat poros. Dokumentasi ini tidak digunakan sebagai bukti untuk poros crusher atau poros roller press. Hasil dan rencana pemeriksaan berlaku pada item serta kriteria dalam laporan.

Sumber: dokumentasi pesanan poros motor; register bukti motor-shaft-supply-inspection-2026. Nilai dimensi, toleransi, pembacaan alat dan referensi internal dihapus.

Pasokan dan inspeksi dengan pengawasan

Dokumentasi satu unit mencatat pabrikan eksternal khusus dan pelat ZHILI yang menyatakan pengawasan. Peran ZL dijelaskan sebagai pengadaan dan inspeksi dengan pengawasan.



Detail perakitan motor dari dokumentasi inspeksi. Foto tidak menunjukkan hasil pembacaan alat.

Lingkup yang tercatat

Uji putar dingin empat jam serta pemeriksaan listrik, getaran, kebisingan, suhu, perakitan dan dokumen untuk unit yang dicatat.

Catatan uji yang tetap berlaku

Pemeriksaan tegangan dilakukan pada 0,7 kali nilai uji karena pabrikan sudah menguji motor sebelumnya. Ringkasan ini tidak menyebutnya sebagai pengulangan uji tegangan penuh.

Motor tidak dinyatakan seluruhnya dibuat oleh ZL. Hasil tidak digeneralisasi ke motor atau pesanan lain. Sumber: register bukti mv-motor-supervised-inspection-2026. Dimensi pemasangan, celah, toleransi dan pembacaan alat dihapus.